

AirJet – Sistemas de aireación y agitación de los siguientes efluentes: Aguas residuales urbanas e industriales, aguas pluviales y purín

Ventajas únicas

Las ventajas del sistema Landia AirJet (aireación y agitación) resultan de la combinación de un hidroeyector muy desarrollado con el concepto de bomba trituradora en continuo. Landia propone la instalación de uno o varios hydroeyectores para optimizar la transferencia de oxigeno y el consumo de energia en funcion de la situación y de las necesidades.



AirJet instalación en seco AirJet montado en exterior.



AirJet sumergido Instalación horizontal o vertical con barra guia.



AirJet sumergido Instalación fija en el hormigón de la balsa.



Instalación con flotadores para lagunas con niveles variables.

Nuestros clientes eligen el sistema Landia AirJet por sus diferentes ventajas

- Se reduce mucho el olor.
- Se instala fácilmente, incluso en balsas llenas.
- Ideal para las balsas con niveles variables.
- Sistema de auto aspiración de aire sin compresor.
- Agitación muy potente que permite mejorar el traslado de oxigeno y evita la sedimentación.
- Ningun riesgo de atasco del sistema de aireación por los efluentes con mucha MS o que tienen particulas sólidas.
- Las bombas trituradoras en contínuo están disponibles en acero inox AISI 316L para los liquidos más agresivos.
- Silenciosa comparando con otros sistemas.



Ventajas de una combinación de bomba trituradora en contínuo con hidroeyector

Las cuchillas rotativas e fijas

Fijadas en la entrada de la carcasa de la bomba y rotativas sobre el arbol motor, las cuchillas garantizan la trituración de particulas sólidas antes de que entren en la bomba y el hidroeyector. Este concepto permite que no se atasque la bomba y el AirJet.

Turbina abierta

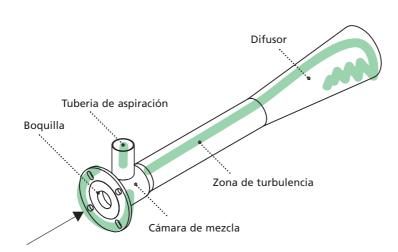
Impide el bloqueo de los objetos sólidos dentro de la bomba.

Plataforma delantera y trasera:

Plataformas encorvadas del centro hacia la extremidad para evitar la concentración de hilos alrededor de la turbina y el deterioro de la juntas mecánicas.

Las materias organicas sólidas estan reducidas en pequeñas particulas que favorecen la fermentación aerobia.

Descripcion del hidroeyector:



El liquido bombeado pasa por la boquilla antes de entrar en la cámara de mezcla. Esa boquilla da mucha velocidad al liquido, asi se crea una depresión estable que es el orígen de la aspiración del aire dentro del hidroeyector.

En la cámara de mezcla se produce una mezcla muy fuerte entre el aire y el agua cuya mezcla se refuerza en la zona de alta turbulencia del eyector antes de evacuarlo con mucha presión hacia el efluente que hay que tratar.

La gama de bombas AirJet y sus potencias

Bombas: La gama Landia tiene un gran numero de bombas Airjet con unas

potencias de 3.00 kW a 30 kW.

El sistema puede ser entregado con uno o dos hidroeyectores segun

su aplicación.

Construccion: Las bombas trituradores en contínuo pueden entregarse en acero inox

AISI 316 L, de fundición, o mezcla inox/fundición. Los hidroeyectores siempre

estan fabricados en inox.

Instalacion: Las bombas sumergidas AirJet pueden ser instaladas con una barra guia

inox para las orientaciones verticales y horizontales. Este montaje facilita

tambien las operaciones de mantenimiento.

Caudal: La transferencia de oxigeno segun el SOTR (ANSI/ACSE 2-91) hasta 1.2 Kg O₂ kWh.

Informaciones mas detalladas por lo que se refiere a la documentación técnica y los caudales sobre demanda. Llamar para dimensionar con el fin de proponer la mejor solución, tanto técnica como económica.

El sistema LANDIA/ nuestros clientes son nuestras referencias

Miles de bombas trituradoras en contínuo Landia se utilizan en el mundo entero. Realizan aireación y trituración en diferentes efluentes y nuestros clientes estan muy satisfechos con ellas. Ponemos a su disposición una lista de referencias.

Explicaciones con fotos



Bomba AirJet instalación en seco para un depósito de aireación de una fabrica de curtidos.



Bomba AirJet sumergida en un depósito de lixiviados.



Bomba AirJet instalación en seco para un depósito de aireación en una fabrica de mermelada.



Bomba AirJet instalación en seco para un depósito de aireación de una fabrica de curtidos.

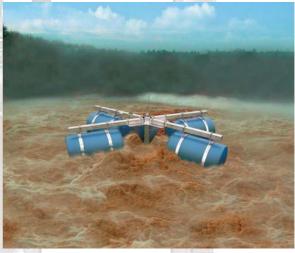


Bomba AirJet sumergida en un depósito de lixiviados.

El sistema AirJet Landia – nuestros clientes son nuestras referencias



Las bombas sumergidas AirJet en un depósito de aireación de una papelera.



AirJet flotante en una laguna.



Bomba sumergida AirJet para reducir los olores de los efluentes de un matadero.



Sistema combinado con una bomba sumergida AirJet y un agitador sumergido en una balsa de una industría conservera.



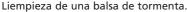
Bomba sumergida AirJet para el estiércol.



Bomba sumergida AirJet para el estiércol.

El sistema AirJet Landia – nuestros clientes son nuestras referencias







Liempieza de una balsa de tormenta.

Una gama completa para agitadores submergidos y agitadores aireadores

La gama Landia está compuesta de un gran número de agitadores submergibles y de agitadores aireadores que aumentan las posibilidades de optimizar la eficacia de la ventilación y la transferencia de oxigeno. Logramos una buena homogeneización, la materia seca se reduce en pequeñas partes mezcladas con el efluente rico en oxígeno. Posteriormente se favorece la fermentación aerobia,



