

Agitador-aerador PODB-I

Agitador-aerador Landia, auto-aspirante con eyector y motores de 0,55 hasta 18,5 kW. Sistema muy eficaz para agitación y aeración simultánea y proceso de dosificación. Aeración/dosificación y agitación simultáneas de los líquidos en las plantas de tratamiento de las aguas y en la industria.

Ref. : depósitos de aeración y desodorización, depuradoras biológicas, dosificación de polvos.



- Hélice con diseño hidrodinámico para la creación de flujo y una agitación eficaz.
- Sistema venturi especialmente adaptado para aspirar aire hasta 4 m de profundidad.
- Pintura de protección 2-componentes
- Hélice y venturi en acero inoxidable
- Sistema de sellado muy resistente, disponible en versión especial para líquidos agresivos, corrosivos o abrasivos.
- Cuerpo del motor estanco, probado bajo presión, clase de protección IP 68.
- Estator con aislamiento clase F con sondas térmicas en devanados.
- Motor antideflagrante opcional.
- Amplia gama de accesorios incluso en acero inoxidable para aplicaciones específicas.

Calidad en cada detalle

Agitador-aerador PODB-I

■ Especificaciones y resultados:

Codigo n° (400 V)	Potencia Motor kW	Serie Motor	Rpm Motor	Rpm Hélice	Rendimiento m³/h	Peso kg
1314398	1,1	80	1500	1500	230	32
1314301	1,5	80	1500	1500	230	34
1314302	2,2	90	1500	1500	450	39
1314304	4,0	100	1500	1500	850	62
1314305	5,5	112	1500	1500	1150	70
1314307	7,5	132	1500	1500	1600	114
1314311	11,0	132	1500	1500	2250	121
1314315	15,0	160	1500	1500	3100	145
1314318	18,5	160	1500	1500	3800	179
1312301	1,5	80	3000	3000	210	31
1312303	3,0	90	3000	3000	450	40
1312304	4,0	100	3000	3000	600	55
1312305	5,5	100	3000	3000	800	61
1312307	7,5	112	3000	3000	1100	77
1312311	11,0	132	3000	3000	1400	120

■ Motor:

Trifasico, 50 hz 400V

La aspiracion maxima es 2 m 50 con 1500 rpm y 4 m con 3000 rpm.

La informacion de la altura de aspiracion deseada es necesaria para precisar la hélice optima. Evidentemente el caudal del aire decrece en funcion de la profundidad, mientras que el traslado de oxigeno aumenta. El mejor traslado de oxigeno esta asegurado por el aerador a 3000 rpm, dando burbujas mas finas y un caudal de aire mas grande. Sin embargo la agitacion esta limitada comparada con el aerador de 1500 rpm.

Optimizacion del consumo eléctrico adaptando diferentes hélices.

■ Materiales:

Carter motor: Fundicion AISI A48-40B, revestimiento 2-componentes

Camara de aceite: Fundicion AISI A48-40B, revestimiento 2-componentes

Hélice: Acero AISI 304

Arbol motor: Acero AISI 4340, acorozado contra el liquido.

Eyector: Acero inox AISI 304

Tornilleria: Acero inox antiacido.

■ Las informaciones siguientes tendran que acompañar cada solicitud:

- Aplicacion
- Dimensiones del deposito
- Tipo del liquido
- Temperatura
- Contenido en materia seca
- Tiempo de funcionamiento
- Caudal atravesero
- Posicion del aparato (profundidad inmersión)

Reproduccion entera o parcial de dicho texto solo en conformidad con Landia A/S.

El constructor se reserva todos derechos de modificacion de las características técnicas y de fabricacion.

AD00A.E15-150202

Representacion para Espana:

MENDYRA, S.L.

Pol.Ind. Mutilva Baja, C/B - Nave 19
31192 MUTILVA BAJA (NAVARRA)

Tel. 948 076 722 Fax 948 076 726

info@mendyra.com www.mendyra.com



Landia A/S
Industrivej 2
DK-6940 Lem St.
Tel.: +45 97 34 12 44
Fax: +45 97 34 16 98
e-mail: info@landia.dk
www.landia.dk